凯柏胶宝®以全新解决方案推动塑料循环经济向前发展

**采用高比例后工业化可回收材料制成适用于汽车外饰应用的全新材料系列**

**凯柏胶宝®推出全新化合物系列，确保欧洲 OEM 厂商未来始终能以最优质材料满足汽车外饰应用的需求。产品亮点：这些化合物中含有至少 20％ 的后工业化可回收材料，可以满足 OEM 的高标准要求，帮助企业构建循环塑料经济体系。**

欧洲各 OEM 厂商的可持续发展战略一如其产品类型一样具有多元化特征。但通过更深入的研究可以看出，这些战略都秉承着同样的核心理念：推动构建循环经济体系，减少 CO2 排放。塑料在这些战略中起到了决定性的作用，因为塑料的可回收性将为企业的相关项目做出重要的贡献。为了支持 OEM 朝着这个方向迈出第一步，凯柏胶宝®推出一种适用于汽车外饰应用的新型复合材料系列，厂商可以按照常规方式制造组件，同时保证一贯的产品质量。

凯柏胶宝®投入大量的精力理解欧洲 OEM 的未来要求，进而推出全新 RC/UV 系列。该系列旨在满足 OEM 汽车外饰厂商的高要求，包括组件的耐候性和高表面质量。该系列另一个特点在于：原料中含有高比例后工业化可回收材料，从最低 20％ 到最高 40％ 不等。通过这个产品解决方案，厂商可以使用含高比例可回收材料的热塑性弹性体（TPE）制作组件，为循环塑料经济做出贡献。

目前该系列的主要开发目标已经实现：在不同的材料硬度范围内，均实现最高可回收材料比例。该系列可与聚丙烯包胶，能够以单组分和多组分方式生产组件。与传统 TPE 相比，新化合物系列的密度更低，重量可降低多达 25％。此外，新系列全方位的卓越性能和特点，也可以帮助厂商满足在环境方面的诸多要求。RC/UV 系列最适合制作汽车外饰、底盘下方和引擎盖下方所使用的组件。新解决方案可制作的组件包括水箱盖、空气管道部件、轮拱衬里、导油槽和车窗密封件。更多技术细节：

* 硬度范围为邵氏 A 50 到 90
* 后工业化可回收材料所占比例为 20％ 至 40％
* 臭氧和风化稳定性符合 OEM 要求
* 最高 90°C 的热稳定性

凯柏胶宝®汽车应用开发主管 Matthias Michl 表示：“为了推动汽车行业迈出可持续性的第一步，塑料行业不能只是思考循环经济概念，而是必须采取行动。为达到这个目标提供的解决方案，必须可以满足 OEM 高质量标准，同时克服诸如供应安全性和可靠性等方面的挑战。凯柏胶宝®的新 RC/UV 系列就达到了这一标准。我们希望与客户携手迈向可持续应用的未来。”

该系列化合物为黑色。

****

**图片：**RC/UV 系列采用了至少 20% 的后工业化可回收材料，可以满足 OEM 的高要求。***（图片来源：凯柏胶宝®）***

**关于凯柏胶宝®**

凯柏胶宝®（[www.kraiburg-tpe.cn](https://www.kraiburg-tpe.cn/)）是一家业务范围覆盖全球的热塑性弹性体制造商。公司创建于 2001 年，隶属于历史悠久的KRAIBURG集团（1947 年创建），始终致力于推进 TPE 的创新发展，如今已发展成为业内领先企业。凭借分布于德国、美国和马来西亚三地的生产基地，公司致力于面向汽车、工业、消费品和监管严格的医疗领域提供品类丰富的化合材料产品。公司旗下的几大成熟产品线--热塑宝（THERMOLAST®）、科柔宝®（COPEC®）、高温宝（HIPEX®）和尼塑宝®（For Tec E®）采用注塑或挤出工艺，为各行各业的制造商带来出众的加工和设计优势。凯柏胶宝®拥有卓越的创新能力和放眼全球的敏锐视界，为客户提供定制的产品解决方案和可靠的配套服务。公司在德国的总部已通过 ISO 50001 认证，全球所有基地均已取得 ISO 9001 和 ISO 14001 认证。2020 年，在全球 650 多位员工的共同努力下，凯柏胶宝®取得了 1.84 亿欧元的销售额。